



ANDRUCKSEINSTELLUNG

- Fixierschraube A lösen
- Achsbolzen entfernen
- Flügel entfernen
- Rahmenteile 1 Umdrehung ein- bzw. ausdrehen (die Fixierschrauben sollten wieder Richtung Flügel zeigen)
- Markierung des Achsbolzens muss zur Fixierschraube stehen

SEITENEINSTELLUNG

- Gewindestift C 2–3 Umdrehungen lösen (SW5)
- Seiteneinstellung an Gewindestift D vornehmen (mit Pfeil gekennzeichnet)
- ist die gewünschte Position erreicht, Gewindestift C wieder anziehen

HÖHENEINSTELLUNG

- Fixierschraube B lösen
- mittels Inbusschlüssel Einstellung an Höhenteller vornehmen
- nach Erreichen der Position Fixierschraube B wieder anziehen
- die Fläche des Höhentellers muss zur Fixierschraube stehen